



lansiranje i praćenje proizvodnje

➤ Šta je FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje?

FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje je jedinstven skup koncepata za kontrolu i nadzor proizvodnih aktivnosti od trenutka njihovog nastajanja preko „kretanja” kroz pogon, do završetka proizvodnog procesa.
FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje omogućava planiranje, lansiranje, kontinualno i ažurno praćenje kompletnog materijalnog toka.

➤ Za koju vrstu proizvodnje je namenjen?

Podsistem FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje podržava sve vrste proizvodnje:

- Diskretnu
- Serijsku
- Kontinualnu

➤ Integrisanost

Kompletno okruženje FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje uključuje FIS pod sisteme:

- Sastavnice/Recepture
- Tehnologija
- Planiranje
- Prodaja
- Kontrola kvaliteta
- Upravljanje zalihama

➤ Šta radi FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje?

Zavisno od tipa proizvodnje i specifičnosti preduzeća FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje se koncentriše na upravljanje radnim nalogima, praćenje proizvodnje i evidentiranje radnih listi.

➤ Kako?

Upravljanje radnim nalogima izvršava se kroz pripremu za proizvodnju i lansiranje radnih naloga.

Priprema za proizvodnju podržava tri načina rada:

- Na bazi plana proizvodnje (FIS Planiranje) za određeni planski period
- Na bazi tekućih narudžbina kupaca (FIS Prodaja)
- Samostalno iz FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje





lansiranje i praćenje proizvodnje

U pripremu proizvodnje uključuje se i funkcija bilansiranje serija proizvodnje. Bilansiranje serija je moguće raditi za tekuće serije dobijene od drugih (FIS Planiranje i FIS Prodaja) i kao poseban, samostalan proces.

FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje pomaže rukovodiocima proizvodnje da provere ispravnost i aktuelnost podataka i da planiraju lansiranje radnih naloga za naredni period.

Izveštaji

Izveštaji za bilansiranje daju informaciju o potrebnim, raspoloživim i nedostajućim količinama materijala i poluproizvoda, informaciju o aktuelnosti tehnološkog postupka po kome se proizvodi, i time se još jednom proverava tačnost unetih podataka u FIS Tehnologija. Preko kontrolnih suma vrši se istovremeno provera ispravnosti unetih receptura proizvoda preko FIS Sastavnice/Recepture.

Preko implementiranih pregleda i izveštaja daje se kompletan uvid u kretanje i praćenje realizacije proizvodnje i troškova proizvodnje.

Radni nalog

Upravljanje procesom proizvodnje podrazumeva otvaranje radnog naloga kao upravljačkog dokumenta. Radni nalog se otvara u okviru raspisane planske serije, a glasi na količine koje su usaglašene sa podsistemima FIS Recepture i FIS Tehnologija.

Iz podsistema FIS Recepture preuzima se struktura proizvoda i poluproizvoda, kao i varijante i alternative te strukture. Iz FIS Tehnologija preuzima se postupak izrade proizvoda sa njegovim operacijama, parametrima i alternativama.

Omogućeno je i otvaranje više radnih naloga na osnovu jedne planske serije.

Faze radnog naloga

Radni nalog prolazi kroz nekoliko faza:

- Unos radnog naloga
- Formiranje radnog naloga (što obuhvata ponovnu proveru potrebnih materijala na zalihama i njihovu rezervaciju za radni nalog)
- Otvaranje radnog naloga (pokreće automatsko generisanje trebovanja na skladišta definisana u tehnološkom postupku)

Ukoliko se trebovanja formiraju za pogonska skladišta od strane FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje vrši se automatsko izdavanje, a po završetku procesa proizvodnje vrši se zatvaranje radnog naloga.



➔ lansiranje i praćenje proizvodnje

🕒 Operaciona lista

U procesu otvaranja radnog naloga formira se Operaciona lista (tzv. prpratnica RN) koja se štampa uz radni nalog, a koja daje prikaz kompletnog tehnološkog postupka proizvoda sa operacijama, opisima operacija, mašinama, bar code oznakom operacije...

Bar code oznaka operacije u fazi praćenja proizvodnje olakšava i skraćuje vreme potrebno za unos:

- Vremena izvršenja operacija
- Proizvedene količine
- Radnika



NO. NR	OPIS PROIZVODA	OK. PL. NR	OK. PERIOD	OK. 2006.	OK. 2005.	OK. 2004.		
14829	PLAKAT DAN SUVA BO STAMPARSTVA	1.44	P.3	1	48 000	783 000	83 838	0.000
14824	POLUPRETVORNI PAKETI LAM. GLASE	1.44	P.3	1	38 000	333 000	38 000	0.000
14823	POLUPRETVORNI PAKETI LAM. GLASE	1.44	P.3	1	38 000	333 000	38 000	0.000
11029	ADHESIVNI BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	3 428 871	3 222 857	3 428 871	0.000
43734	ADHESIVNI BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	38 000	333 000	38 000	0.000
4444	POLUPRETVORNI SETI BELA TIA 2.0 4 800	1.44	P.3	1	100 000	403 200	100 000	0.000
322	SET ZA DRVO HODNICE/REZIN BELAS	1.44	P.3	1	1 000 000	853 200	1 200 000	0.000
32163	BAZENE/IZOL. STIZ. 6.00	1.44	P.3	1	48 000	2 884 887	4 200 000	0.000
31812	ADHESIVNI BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	48 000	403 200	48 000	0.000
3123	TRAMPULIN BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	100 000	1 743 000	100 000	0.000
3122	TRAMPULIN BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	100 000	1 743 000	100 000	0.000
3121	ADHESIVNI BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	88 000	258 000	88 000	0.000
14072	ADHESIVNI BRANJE OHRANJIVIS	1.44	P.3	1	1 000 000	8 610 000	1 000 000	0.000
13922	SALAMETI 4.0 1000/2200 1000	1.44	P.3	1	73 000	1 874 000	104 838	0.000

Uvođenjem bar code tehnologije u proces proizvodnje, FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje preko implementiranih pregleda daje trenutnu sliku tekuće proizvodnje po pogonima i po radnim nalogima.

🕒 Kontrola kvaliteta

Takođe, u skladu sa specifikacijom tehnoloških operacija prilikom otvaranja radnog naloga automatski se formira i Nalog za ispitivanje/kontrolu koji automatski preuzima FIS Kontrola kvaliteta, čime se inicira proces kontrole kvaliteta proizvoda tokom proizvodnog procesa.

🕒 Dokumentacija

Praćenje proizvodnje kao drugi deo FIS Lansiranje i praćenje proizvodnje omogućava generisanje radioničke dokumentacije u saradnji sa FIS Upravljanje zalihama.

Radionička dokumentacija uključuje:

- Predatnice gotovih proizvoda
- Predatnice nus proizvoda
- Povratnice i trebovanja materijala
- Škart materijala i gotovih proizvoda

Dokumenta vezana za doradu su posebno izdvojena radi lakšeg praćenja.



